



PRZĘKRÓJ 1-1 1:5

- UWAGI:**
- SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW
 - PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECEŃ TECHNOLOGA
 - STAŁ NIEOZNACZONA PRZYJĄĆ St3S
 - PRZYGOTOWANIE KONSTRUKCJI DO CYNKOWANIA WG. ZALECEŃ CYNKOWNI
- | | | |
|-------|------------------------|------------------------------|
| Stal: | Zabezp. antykorozyjne: | Elektrody: |
| St3S | cynkowanie ogniowe | wg. zaleceń technologa ER146 |

ZESTAWIENIE STAŁI PROFILOWEJ

POZ.	PROFIL	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ [szt.]			CIĘŻAR		
			W 1 EL.	ELE- MENTY	CAŁK.	JEDN. [kg/m]	1 SZTUKA [kg]	CAŁK. [kg]
1	rura 51/4	3,702	1	2	2	4,64	17,18	34,35
2	rura kw. 30x30x3	1,191	2	2	4	2,36	2,81	11,24
3	rura kw. 30x30x3	1,094	1	2	2	2,36	2,58	5,16
4	rura kw. 30x30x3	1,410	1	2	2	2,36	3,33	6,66
5	rura kw. 30x30x3	1,386	1	2	2	2,36	3,27	6,54
6	bl. 6x70	0,150	3	2	6	3,30	0,49	2,97
7	bl. 6x51	0,051	1	2	2	2,40	0,12	0,25
8	kotwa M12/20	-	6	2	12			
Ciężar całkowity [kg]								67,17
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]								1,21
Ogółem [kg]								68,38

±0,00=181,15m npm

UWAGA: Wymiary podano w cm
UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych zawartych w opisie technologicznym

Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis
Obiekt:	BUDOWA GMINNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W m. BIAŁA DRUGA, gm. BIAŁA	Indeks: 00	Data: 04.2015	Rys. Nr: P 10.236.14
Branża:	ARCHITEKTURA+KONSTRUKCJA	Faza: PB	Skala: 1:5 1:10	AK54.00
Rysunek:	BARIERKA OCHRONNA DLA SCHODÓW NA NASYP PRZY REAKTORZE	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
Projektował:	mgr inż. Jakub Taszarek	WKP/0196/P00K/06		
Opracował:	Tomasz Oniszk	-		
Sprawił:	mgr inż. Łukasz Wiecek	WKP/0175/P00K/05		
BIURO PROJEKTOWO – WYKONAWCZE EKOPROMAG ul. Engeströma 16/59 60-571 Poznań ekopromag@gmail.com				